

WYBIERAJĄC UNIDEX - OTRZYMUJESZ W CENIE:

- Falowniki dla wentylatorów pod 1 taśmą
- Pulsator
- System mycia i suszenia 1. taśmy
- Przenośnik wibracyjny
- Jeden wysyp do wyboru
- Zestaw części zapasowych
- Montaż
- Uruchomienie
- Szkolenie
- Zdalny dostęp przez Internet

OPCJE DODATKOWE:

CIP - (cleaning-in-place) - zautomatyzowany system mycia wnętrza tunelu pracujący w 3. trybach: mycie, pianowanie, dezynfekcja

AGITACJA - cykliczny ruch taśmy, który ułatwia otrzymanie lepszej jakości trudnych do zamrożenia produktów.

SEKWENCJA - możliwość rozmrażania parowników w systemie sekwencyjnym - wydłuża czas pracy tunelu nawet do kilku dni bez zatrzymywania procesu mrożenia.

WYDAJNOŚĆ TUNELU

ASORTYMENT	SERIA M (model)			SERIA A (model)			
	TZF-1000M	TZF-1500M	TZF-2000M	TZF-2A	TZF-3A	TZF-4A	TZF-5A
WARZYWA +15°C -18°C							
Groszek zielony	1700	2500	3400	4300	6400	8500	10600
Brokuł cięty 30 mm	1200	1800	2400	3000	4500	6000	7500
Brukselka	1450	2150	2900	3650	5450	7250	9000
Cebula kostka 10 mm	1150	1700	2300	2900	4300	5750	7150
Fasolka szparagowa	1300	1900	2550	3250	4800	6400	7950
Kalańior różyczki	1300	1900	2550	3250	4800	6400	7950
Kukurydza cięta	1700	2500	3400	4300	6400	8500	10600
Marchew kostka 10 mm	1450	2150	2900	3650	5450	7250	9000
OWOCE +20°C -18°C							
Agrest	1300	1900	2550	3250	4800	6400	8000
Jagody	1300	1950	2650	3350	5000	6650	8300
Jabłko kostka 13 mm	1250	1800	2450	3100	4650	6150	7650
Maliny	1150	1700	2300	2900	4300	5750	7150
Porzeczki	1300	1950	2600	3300	4950	6550	8150
Śliwki półowki	1250	1800	2450	3100	4650	6150	7650
Truskawki	1200	1800	2400	3000	4500	6000	7500
Wiśnie drylowane	1300	1950	2600	3300	4950	6550	8150

O NAS

Unidex to największy, polski producent tuneli zamrażalniczych. Firma została założona w 1992 roku przez doświadczonych inżynierów, z wieloletnim stażem w branży przetwórstwa żywności.

Jesteśmy rodzinną firmą z długą tradycją i 100% polskim kapitałem. Jako producent maszyn do zamrażania żywności tworzymy ponad 25 tuneli zamrażalniczych rocznie, przy poziomie eksportu wynoszącym około 70%. Oferowane przez nas urządzenia tworzone są przez zespół kompetentnych inżynierów w kilku stale współpracujących ze sobą działach: konstrukcyjnym, badawczo-rozwojowym, automatyki oraz serwisu. Podzespoły do tuneli powstają w naszym zakładzie produkcyjnym lub dostarczane są przez renomowanych i zaufanych dostawców.

Bardzo cenimy doświadczenie naszych klientów i do każdego projektu podchodzimy indywidualnie, będąc jednocześnie elastycznym na proponowane rozwiązania.

POZOSTAŁE NASZE PRODUKTY

tunele spiralne



tunele kompaktowe IQF



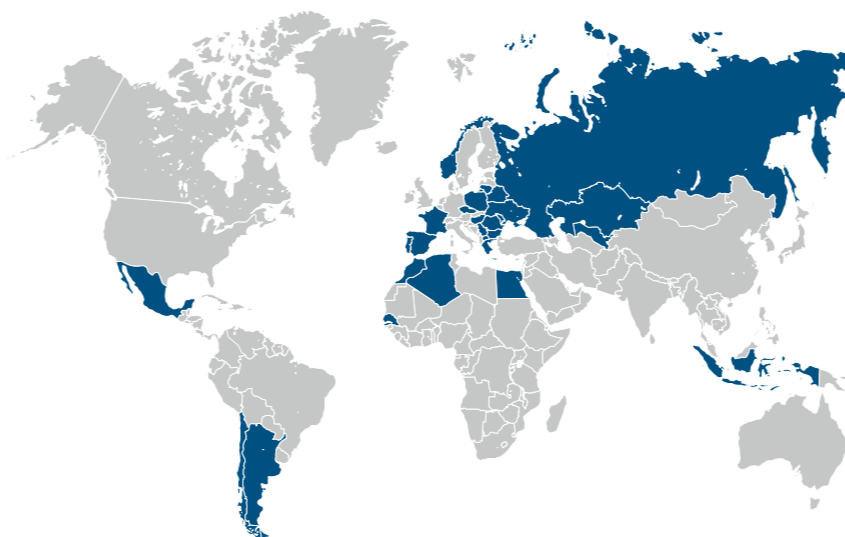
przenośniki spiralne



wymienniki ciepła



UNIDEX NA ŚWIECIE



UNIDEX[®]
freezing tunnels

Uchwycić
prawdziwy
smak!



► Uniwersalność

► Niezawodność

► Wydajność

► Bezpieczeństwo

Tunel IQF
zamrażalniczy - fluidyzacyjny



UNIDEX J.Kania J.Wiktor Sp. J.
Straszęcin 295e
39-218 Straszęcin, Poland

+48 14 680 86 00
biuro@unidex.pl
www.unidex.pl

UNIDEX J.Kania J.Wiktor Sp. J.
Straszęcin 295e
39-218 Straszęcin, Poland

+48 14 680 86 00
biuro@unidex.pl
www.unidex.pl

TUNEL ZAMRAŻALNICZY – FLUIDYZACYJNY (IQF)

To najpopularniejsze urządzenie do szybkiego zamrażania, wykorzystujące technologię **fluidyzacji**, dzięki której przetwarzany produkt zachowuje się jak wrząca ciecz. Powietrze wprawiane w ruch przez zespół wentylatorów, przepływa przez parownik, a następnie przez perforowaną taśmę, powodując ruch produktu – uniemożliwiając jego wzajemne przywieranie. Efektem pracy tunelu jest w **pełni zamrożony, sypki, oddzielony produkt, gotowy do pakowania**.



IDEALNY DO ZAMRAŻANIA



owoce



warzywa



grzyby i pieczarki



zioła



ryby i owoce morza



elementy mięsa

BUDOWA TUNELU IQF

OKNO REWIZYJNE

Umożliwia kontrolę procesu fluidyzacji i pracy podzespołów tunelu bez konieczności wchodzenia do wnętrza.



PODAJNIK WIBRACYJNY

Zapewnia równomierne zasilanie tunelu w produkt i częściowe wytrzęsienie wody z powierzchni produktu. Sterowany z panelu dotykowego z 9. stopniową regulacją częstotliwości wibracji.



ZEWNĘTRZNY SYSTEM MYCIA I SUSZENIA 1. TAŚMY

Zainstalowany na konstrukcji przed tunelem, umożliwia okresowe mycie i suszenie 1. taśmy podczas procesu mrożenia, bez konieczności zatrzymywania pracy tunelu. Może pracować w trybie manualnym lub automatycznym (w 15 min. odstępach).

PULSATOR

Pulsator to automatyczny upust powietrza spod 1. taśmy. Zamykając i otwierając przepływ powietrza, powoduje zmianę ciśnienia pod 1. taśmą, co zapobiega sklejaniu i zbrylaniu się produktu. Regulacja prędkości obrotowej pulsatora przy pomocy falownika – panel sterujący.



TAŚMA

Modułowa, perforowana taśma Intralox, dedykowana do tuneli IQF. Wykonana z niebieskiego acetalu.



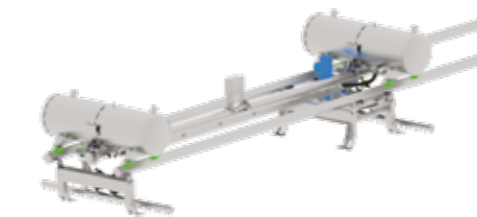
WYSYPY Z TUNELU

Wysypy z tunelu dostosowane są do specyfikacji produktu i wymagań Klienta.



UDS

Urządzenie do usuwania szronu z parowników przy pomocy podmuchów sprężonego powietrza. Wydłuża czas pracy tunelu pomiędzy rozmrożeniami do 22 godzin.



PANEL STERUJĄCY

Zainstalowany na drzwiach szafy sterowniczej. Umożliwia kontrolę pracy wszystkich podzespołów tunelu bez potrzeby wchodzenia do jego wnętrza.



PAROWNIKI

Galwanizowane, zasilane amoniakiem lub freonem – produkcji Unidex. Możliwość zastosowania parowników zasilanych CO2 lub wykonanych ze stali nierdzewnej.

